THERN _ Wochenaufgaben 18.05.2020 - 20.05.2020

Klasse	Fach	Aufgaben
6b	Deutsch	Bitte euer Buch "Rico, Oskar und die Tieferschatten"
		von Andreas Steinhöfel UND eure Arbeitsergebnisse
		in den Unterricht mitbringen (kein Deutschbuch nötig)
6b	Sport	Diese Woche gibt es zwei Vorschläge:
		1. Gebt bei youtube.de "tabata Workout" ein und
		sucht euch ein Video aus, das euch gefällt.
		2. Wer es ruhiger mag, kann eine Yoga Einheit
		ausprobieren. Dazu "Mady Morrison" bei youtube
		eingeben. Sie bietet Programme in verschiedenen
		Schwierigkeitsgraden an!
		→ Führt das Fitnessprogramm 2-3x diese Woche durch.
8bd	Spanisch	Unidad 8: En el campo - <i>tener que, poder, querer</i>
		- Lies im Buch S.141 Nr. 8.9.: <u>die Modalverben</u> ,
		schreibe dir dann die Konjugationen der Verben raus
		(Buch S.127- Achtung <i>, poder</i> konjugiert man nach dem
		Prinzip wie das Verb <i>volver</i> , alternativ kannst du dir
		die Verben auch im Internet raussuchen oder mit der
		App "Spanische Verben", dort findest du die Formen
		jeweils unter <i>presente</i> (Präsens)
		Übe die Konjugation der Verben!
		bei " <i>tener que</i> " setzt du einfach hinter jede Form von
		tener ein que, z.B. Tengo que escribir una carta.
		Wiederholung Verben Vorwoche:
		https://quizlet.com/_8dyInf?x=1qqt&i=2v9w3b
		Kurs: Doro_Thern FES_Spanisch_8bd

Alle Rückfragen wie immer bitte an: dorothee.thern@gmail.com